



CREANDO UN MUNDO MÁS LIMPIO, MÁS SEGURO Y MÁS SANO.

EQUIPO



T17

RESTREGADORA A BATERÍA, DE OPERADOR SENTADO, PARA TRABAJO PESADO Y DE ALTO RENDIMIENTO

- Maximice su capacidad de limpieza de pisos en los sitios industriales con entornos más severos
- Minimice sus costos y proteja su inversión gracias a una construcción durable y de calidad
- Reduzca resbalones y caídas gracias a un sistema de recuperación de agua que deja los pisos prácticamente secos
- Limpia con eficacia utilizando la tecnología ec-H2O™
- Proporciona una experiencia sencilla tanto para el operador como en lo que respecta al mantenimiento

UNA RESTREGADORA A BATERÍA, DE OPERADOR SENTADO, INNOVADORA, PARA TRABAJO PESADO Y DE ALTO RENDIMIENTO CENTRADA EN PROPORCIONAR SOLUCIONES PERSONALIZADAS QUE SATISFACEN LAS NECESIDADES DEL CLIENTE.



EL MODELO T17 RESUELVE LOS PRINCIPALES DESAFÍOS QUE ENFRENTA SU NEGOCIO



REDUZCA LOS COSTOS DE LIMPIEZA

Productividad

- Limpie un turno de 7 a 8 horas, en el modo económico, con una sola carga gracias a la batería de mayor capacidad disponible en su clase y reduzca sus costos con motores propulsores y restregado sin cepillo libres de mantenimiento

Durabilidad

- Proteja su inversión con una restregadora de alto rendimiento que resiste el desgaste por uso en los entornos más severos y agresivos.



SALUD Y SEGURIDAD

- Ayuda a mantener un entorno seguro con menos riesgos de resbalones y caídas gracias a nuestro excelente sistema de recuperación de agua.



MEJORA LA IMAGEN DE SUS INSTALACIONES

- Mantiene un alto estándar en lo que se refiere a mantener limpios de manera constante los pisos de sus instalaciones gracias a un sistema de restregado de alto rendimiento que ofrece un poder de limpieza notable.



MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN SENCILLOS

- Maximice el tiempo productivo con controles del operador fáciles de usar y puntos de contacto amarillos que identifican rápidamente los sitios de mantenimiento.

DISEÑADA PARA AYUDARLE A DISMINUIR SUS COSTOS DE LIMPIEZA, MEJORAR LA IMAGEN DE SU INSTALACIÓN Y PROPORCIONAR UN ENTORNO SEGURO.

ESTA ES LA MANERA COMO LAS CARACTERÍSTICAS CLAVE DEL MODELO T17 APOYAN LAS NECESIDADES DE SU NEGOCIO



Fuerza descendente ajustable para efectuar la limpieza	●	●	●	●
Ventiladores de aspiración dual	●	●	●	●
Ajuste de modo de operación económico	●			●
El operador mira hacia el frente al hacerla funcionar	●	●		●
Gran capacidad del tanque de recuperación y de solución	●	●	●	●
Bajo nivel de ruido	●	●	●	●
La altura de escalón para subirse es baja		●		●
El propulsor y los motores del cepillo de restregado no necesitan mantenimiento	●		●	●
Diseño centrado en el operador	●	●	●	●
Recuperador de recorrido parabólico	●	●	●	●
Trampa de agua de patente pendiente	●	●	●	●
Controles QA	●	●	●	●
Escalón de acceso al tanque de recuperación	●	●		●
Recuperador trasero SmartRelease™	●	●	●	●
Módulo de control Touch-n-Go™ con botón de arranque 1-Step™	●	●		●
UL Tipo E**	●	●	●	
Abrazaderas de control de flujo	●	●		●
Parachoques envolventes de acero con protectores de esquina delanteros	●			●
Puntos de contacto amarillos	●			●
Llenado automático	○			○
Tecnología de limpieza ec-H2O™	○	○	○	○
Tecnología de restregado ampliado (ES®)	○	○	○	○
Protector superior con certificación FOPS	○	○	○	○
La mayor capacidad de batería disponible (hasta 930 AH)	○		○	○
Manguera rociadora retráctil para limpiar la máquina	○	○		○
Cepillo lateral de restregado o cepillos laterales de barrido	○	○	○	○
Tubo de aspiración	○	○	○	○

**La certificación UL Tipo ES también está disponible como una opción

● Características estándar
○ Características opcionales



La tecnología **ec-H2O™** convierte eléctricamente el agua en una solución de limpieza innovadora que limpia eficazmente, permite ahorrar dinero, mejora la seguridad y reduce el impacto ambiental* en comparación con los métodos y productos químicos de limpieza diaria para pisos.



El sistema de aumento de la productividad por restregado ampliado **ES® Extended Scrubbing** recicla los productos químicos de limpieza para aumentar la disponibilidad y mejorar la productividad al restregar pisos usando 66% menos de productos químicos que los métodos de limpieza tradicionales.

* Basado en un estudio realizado por EcoForm™. Si desea más información, visite www.tennantco.com.

INTERIOR DEL MODELO

T17

El botón de arranque 1-Step™ simplifica la capacitación del operador con controles que permiten que los sistemas de restregado se activen con un solo botón verde grande.

La batería de mayor capacidad disponible en su clase proporciona una mayor productividad de limpieza

La canasta de residuos evita los taponamientos

El parachoques envolvente de acero le ayuda a proteger su inversión.

Una cubierta completa al frente le brinda protección al operador

El sistema de propulsión a CA, libre de mantenimiento, alarga la duración de los componentes gracias al uso de un motor sin cepillos, sellado y de velocidad controlada

Los puntos de contacto amarillos ahorran tiempo y garantizan un mantenimiento adecuado

El recuperador oscilatorio proporciona una excelente captación de agua que contribuye a disminuir los resbalones y las caídas

Rodillos apilados y acojinados proporcionan una capa protectora al momento de maniobrar

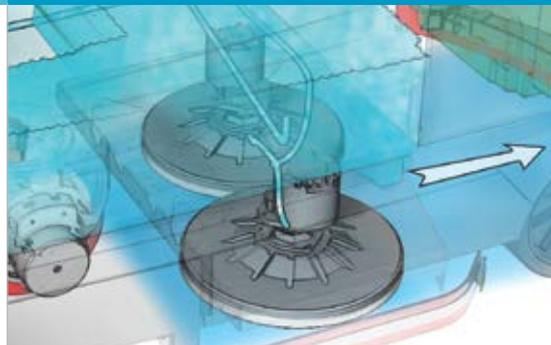
Cabezal de restregado cilíndrico para restregado y barrido en una sola pasada

Los cepillos laterales de barrido opcionales, duales o del lado derecho, hacen posible una limpieza eficaz desde un extremo al otro

El sistema opcional de barrido en seco captura de manera eficaz polvo y residuos para desecharlos fácilmente.

El cabezal de restregado de disco hace posible un restregado eficaz y un cambio de cepillo que es sencillo y no requiere herramientas.

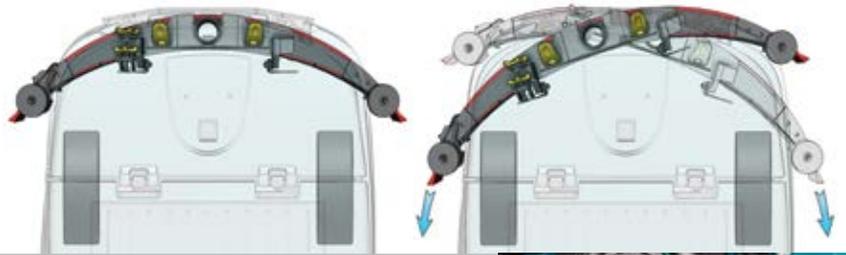
El cepillo lateral de restregado hace posible un mayor alcance que permite efectuar la limpieza de un extremo a otro y lograr un ancho de restregado 30% mayor.



DISEÑADA PARA LOGRAR PRODUCTIVIDAD

TECNOLOGÍA DE PATENTE PENDIENTE AYUDA A QUE EL AGUA NO SE DEPOSITE EN SUS PISOS

El recuperador Dura-Track™ deja los pisos más secos gracias a un diseño de recorrido parabólico que proporciona una succión uniforme a lo largo y ancho de la hoja del recuperador, logrando así una excepcional captación de agua.



Botón de arranque 1-Step™



Escalón de acceso al tanque de recuperación

Los ventiladores de aspiración dual proporcionan más flujo de aire que los sistemas de un solo ventilador. El diseño del impulsor es resistente ante la corrosión por lo que hace posible que duren más que otros ventiladores.



Ventiladores de aspiración dual

Una trampa de agua de diseño revolucionario y de patente pendiente ayuda a disminuir derrames y goteos al proporcionar un flujo de aire sin restricciones y además capta la humedad que se queda en la manguera de recuperación al apagar el sistema.



Trampa de agua y puntos de contacto amarillos para fines de mantenimiento

La abrazadera de control del flujo evitan desbordes y complicadas tareas de limpieza gracias a la válvula de vaciado de tanques fácilmente ajustable. Las mangueras de vaciado son grandes, 3 pulg. (77 mm), y hacen posible una limpieza rápida.



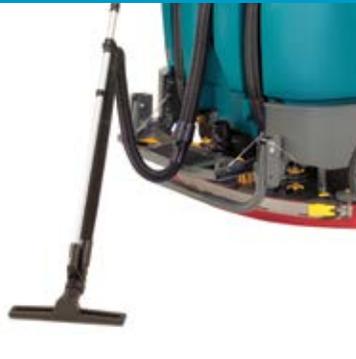
Abrazadera de control de flujo

El protector superior con certificación FOPS protege a los operadores de los objetos que se puedan caer.

El tubo de aspiración hace posible limpiar de manera rápida y cómoda los derrames que sucedan fuera de la máquina.

La manguera rociadora hace que el rociado y la limpieza de la máquina sean más rápidos y más sencillos.

El juego de protección del recuperador trasero contribuye a disminuir los costos de reparación y mantenimiento y evita que el recuperador se dañe.



- Reduzca los costos asociados con la necesidad de repetir los trabajos, la mano de obra y la seguridad, utilizando únicamente el servicio y las piezas originales TennantTrue.
- Para asegurar un desempeño de limpieza óptimo, seleccione un programa de servicio TennantTrue.
- Mejore la disponibilidad con las piezas y el servicio TennantTrue.

RESTREGADORA DE OPERADOR SENTADO T17 A BATERÍA

SISTEMA DE RESTREGADO

Ancho de limpieza	40 pulg. / 1015 mm
Con cepillo lateral de restregado	52 pulg. / 1320 mm
Con cepillo lateral de barrido en el lado derecho (solo restregadora cilíndrica)	46 pulg. / 1165 mm
Con cepillo lateral de barrido doble (solo restregadora cilíndrica)	52 pulg. / 1320 mm
Barrido con prebarrido	49,4 pulg. / 1254 mm
Cepillos principales cilíndricos	
Velocidad del cepillo	500 rpm
Diámetro del cepillo (2)	9 pulg. / 230 mm
Fuerza descendente del cepillo (hasta)	550 lb / 250 kg
Motores del cepillo, sin cepillo (2)	1,5 hp / 1,125 kW
Tolva de residuos	0,7 pies ³ / 20 L
Cepillos principales de disco	
Velocidad del cepillo	315 rpm
Diámetro del cepillo (2)	20 pulg. / 510 mm
Fuerza descendente del cepillo (hasta)	550 lb / 250 kg
Motor del cepillo, sin cepillo (2)	1,5 hp / 1,125 kW
Prebarrido opcional	
Capacidad de residuos (general)	1,3 pies ³ / 37 L
Capacidad de la bolsa del filtro	1,0 pies ³ / 28 L
Tanques	
Tanque de solución	75 gal. / 285 L
Capacidad de la solución (ES®)	115 gal. / 435 L
Tanque de recuperación	91,1 gal / 346 L
Cámara de condensación	16,1 gal / 61 L
Ventilador de aspiración (dual)	2 x 0,8 hp / 2 x 0,6 kW
Velocidad	14 500 rpm
Columna de agua	65 pulg. / 1650 mm

SISTEMA DE PROPULSIÓN

Velocidad de propulsión hacia adelante (desplazamiento variable hasta)	5,5 mph / 9 km / h
Velocidad de propulsión hacia adelante (restregado variable hasta)	4,0 mph / 6,5 km / h
Velocidad de propulsión en reversa (variable hasta)	3 mph / 5 km / h
Control de velocidad	Electrónico - CA
Inclinabilidad	Unidad de base / con juego de rampa
Transporte (vacío para remolque)	12° / 21% 12° / 21%
Transporte a peso bruto	7° / 12% 8,5° / 14,8%
De trabajo (restregado)	5° / 8,7% 6° / 10,5%

SELECCIONES DE BATERÍA (tiempo de funcionamiento continuo estimado: modo económico)

Paquetes opcionales de batería	(hasta 3,5 horas) 36 V, 510 AH C/6
(Cargadores de batería disponibles para todas las baterías opcionales)	(hasta 5,75 hrs) 36 V, 750 AH C/6 (hasta 7,5 hrs) 36 V, 930 AH C/6

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Longitud básica de la máquina	87,9 pulg. / 2230 mm
Longitud con prebarrido	113 pulg. / 2870 mm
Ancho	46 pulg. / 1168 mm
Altura (parte superior del volante)	58,25 pulg. / 1480 mm
Con protector superior	82,5 pulg. / 2096 mm
Peso con baterías estándar de 510 AH	3365 lb / 1525 kg
Giro mínimo en pasillos	93,25 pulg. / 2370 mm
Nivel de ruido (en el oído del operador)	
Disco: Modo #2*	65 dBA; Kpa 3 dBA
Cilíndrico: Modo #2*	66 dBA; Kpa 3 dBA
Nivel de presión de sonido evaluado según IEC 60335-2-72	

*Aspiración encendida, recuperador hacia abajo, cepillos activados, cepillos hacia arriba

GARANTÍA

Consulte a su representante local si desea información sobre la garantía

Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.

VER PARA CREER

Si desea ver una demostración u obtener información adicional,
envíe un correo electrónico a info@tenantco.com.